

IGS-EL-015(0)

1378

46



National Iranian Gas Co.

مدیریت پژوهش و فناوری

Research and Technology Management

امور تدوین استانداردها

Standardization Division

IGS

Iranian Gas Standards

Specification for :

مشخصات فنی :

Electronic Ballasts for Fluorecent Lamps

بالاست های الکترونیکی لامپهای فلورسنت

APPROVED

FOREWORD

This standard is intended to be mainly used by **NIGC** and contractors and has been prepared on interpretation of recognized standards , technical documents , knowledge ,backgrounds and experiences in gas industries at national and international levels.

Iranian Gas Standards (**IGS**) are prepared , reviewed and ammended by technical standard committees within NIGC Standardization Div. and submitted to the **NIGC's "STANDARDS COUNCIL"** for approval .

IGS Standards are subject to revision , amendment or withdrawal , if required , thus the latest edition of **IGS** shall be checked/inquired by **NIGC** users .

This standard must not be modified or altered by the end users within **NIGC** and her contractors. Any deviation from normative references and/or well known manufacturers specifications must be reported to Standardization div.

Any comments from concerned parties on **NIGC** distributed **IGS** are welcome to technical standards committees and will receive serious attention and consideration should a revision to standards is recommended .

GENERAL DEFINITIONS :

Throughout this standard the following definitions , where applicable , should be followed :

1- "**STANDARDIZATION DIV.**" has been organized to deal with all aspects of industrial standards in NIGC . Therefore , all queries for clarification or amendments are requested to be directed to the mentioned div.

2- "**COMPANY** " : refers to national iranian gas company .

3- "**SUPLIER**" : refers to a firm who will supply the service , equipment or material to igs specification whether as the prime producer or manufacturer or a trading firm .

4- "**SHALL**" : is used where a provision is mandatory.

5- "**SHOULD**" : is used where a provision is advised only.

6- "**MAY**" : is used where a provision is completely discretionary.

Website : <http://igs.nigc.ir>

E-mail : nigcigs@nigc.org

پیشگفتار

- ۱- این استاندارد/دستورالعمل بمنظور استفاده اختصاصی در شرکت ملی گاز ایران و شرکتهای فرعی وابسته تهیه شده است.
- ۲- شرکت ملی گاز ایران در مورد نیازهای عمومی از استانداردهای وزارت نفت (IPS) و در مورد نیازهای اختصاصی از استانداردهای اختصاصی خود (IGS) استفاده می نماید.
- ۳- استانداردهای شرکت ملی گاز ایران (IGS) توسط کمیته های تخصصی استاندارد متشکل از کارشناسان بخش های مختلف و یا مشاور تهیه می شود و توسط شورای استاندارد (منتخب هیئت مدیره شرکت ملی گاز ایران) به تصویب میرسند.
- ۴- در تنظیم متن استانداردهای (IGS) از کلیه منابع شناخته شده استاندارد، اطلاعات فنی - تخصصی مربوط به صنایع گاز دنیا، مشخصات فنی تولیدات سازندگان معتبر جهانی و نیز از نتیجه تحقیقات و تجربیات کارشناسان و متخصصان داخلی بر حسب مورد استفاده می شود. همچنین بمنظور استفاده هر چه بیشتر از تولیدات داخلی قابلیت های سازندگان داخلی نیز مورد توجه قرار میگیرد.
- ۵- استانداردها از طریق پایگاه اینترنتی شرکت *ویالوج فشرده (CD) در اختیار واحدها و کاربران قرار می گیرد .
- ۶- استانداردها بطور متوسط هر ۵ سال یکبار و یادر صورت ضرورت زودتر، مورد بازنگری و بروزرسانی قرار میگیرند. بنابراین کاربران باید همیشه آخرین نگارش را مورد استفاده قرار دهند.
- ۷- هرگونه نظر و یا پیشنهاد اصلاح در مورد استانداردها مورد استقبال و بررسی قرار خواهد گرفت و در صورت تأیید، استاندارد مربوطه نیز مورد تجدیدنظر قرار خواهد گرفت .

تعاریف عمومی

در متن استانداردهای (IGS) از تعاریف و اصطلاحات زیر استفاده میشود.

- ۱- "شرکت" (COMPANY): منظور از شرکت "شرکت ملی گاز ایران" و یا شرکتهای فرعی وابسته میباشد.
- ۲- "فروشنده" (SUPPLIER/VENDOR): به فرد یا موسسه ای اطلاق میگردد که تعهدی رانسبت به شرکت تقبل نموده است.
- ۳- "خریدار" (PURCHASER): منظور از خریدار "شرکت ملی گاز ایران" و یا شرکتهای فرعی وابسته میباشد.
- ۴- "SHALL": در مواردی بکاربرده میشود که انجام خواسته مورد نظر اجباری است
- ۵- "SHOULD": در مواردی بکاربرده میشود که انجام خواسته مورد نظر ترجیحی و درعین حال اختیاری است
- ۶- "MAY": در مواردی بکاربرده میشود که انجام کار به شکل مورد بحث نیز قابل قبول میباشد

IGS-EL-015

BALLAST

Ballast, for tubular flourscent lamp circuits, to IEC 82, built- in type, for switch – start operation, 220-230 volts, 50 HZ , noise – less, C/W screw – type terminals.

MESC No.	UNIT	DESCRIPTION LAMP WATTAGE AND LENGTH
69	No.	20 W, 600 mm length
69	No.	40 W, 1200 mm length
69	No.	65 W, 1500 mm length
69	No.	80 W, 1500 mm length
69	No.	85 W, 2400 mm length

Ballast, for high pressure mercury vapor lamp circuits, to IEC 262, built- in type , 220 – 230 volts , 50 HZ , noise-less, C/W screw – type terminals.

MESC No.	UNIT	LAMP WATTAGE	DESCRIPTION APPROX. DIMENSION WITH 20 MM TOLERANCE LXWXH (MM)
69	No.	80W	165 x 60 x 48
69	No.	125 W	165 x 64 x 48
69	No.	250 W	135 x 91 x 81
69	No.	400	150 x 100 x 87
69	No.	1000 W	166 x 107 x 100

Ballast for high pressure sodium vapor lampcircuits , to BS 4782 , built- in type , 220 – 230 volts, 50 HZ , noise – less, C/W screw – type terminals.

MESC No.	UNIT	LAMP WATTAGE	DESCRIPTION APPROX. DIMENSION WITH 20 MM
----------	------	--------------	---

			TOLERANCE LXWXH (MM)
69.80.18.	No.	150W	130 x 75 x 78
69.80.18.	No.	250 W	150 x 84 x 96
69.80.18.	“	400W	150 x 100 x 87
69.80.18.	“	1000W	

prewired control gear box for discharge lamps, 220 V , 50HZ , C/W ballast, capacitor. The box made of a corrosion resistant metal, weather-proof, to IP 54 , fitted with two 20 mm dia cable glands, suitable for pole mounting.

MESC No.	UNIT	WATTAGE	DESCRIPTION LAMP
69.80.35	No.	250 W	For high pressure mercury vapor
69.80.35	No.	400W	For high pressure mercury vapor
69.80.35	No.	1000W	For high pressure mercury vapor
69.80.35	No.	250W	For high pressure sodium vapor
69.80.35	No.	400 W	For high pressure sodium vapor
69.80.35	No.	1000W	For high pressure sodium vapor

ELECTRONIC BALLASTS FOR TUBULAR FLUORECENT LAMPS , OPERATING AT HIGH FREQUENCY , ACCORDING TO STANDARD IEC 928 AND IEC 929 .

SUITABLE FOR A.C. SUPPLIES OF 220 + - %15 VOLTS 50 HZ.

DIMENSION : SIMILAR TO ELECTROMAGNETIC BALLAST DIMENSIONS .

BALLASTS SHALL BE REPAIRABLE , MOISTURE RESISTANT AND PROTECTED AGAINST ACCIDENTAL CONTACT WITH LIVE PARTS .

RENEWABLE PARTS SHALL BE ACCESSIBLE AND REPLACED BY MEANS OF GENERAL TOOLS .

SCREWS , CONNECTIONS AND CURRENT – CARRING PARTS SHALL WITHSTAND THE MECHANICAL STRESSES OCCURING IN NORMAL USE .

BALLASTS SHALL BE CLEARLY AND DURABLY MARKED WITH :

- A. MANUFACTURER NAME AND MODEL NO.
- B. BRIEF SPECIFICATION .
- C. SIGLE LINE / WIRING DIAGRAM THAT SHOWS CORRECT CONNECTING OF THE BALLAST TO LAMP/S .

<u>MESC NO.</u>	<u>UNIT</u>
698029 ... 2 LAMPS .	NO BALLAST FOR 4 x 20 W.
698029 ... 2 LAMPS .	NO BALLAST FOR 1 x 40 W.
698029 ... 2 LAMPS .	NO BALLAST FOR 2 x 40 W.